

Весы вилочные FS2000



Санкт-Петербург



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оглавление

1	Введение	4
2	Эксплуатационно-технические характеристики	4
2.1	Условия эксплуатации	4
2.2	Технические данные	4
3	Комплектность.....	5
4	Модуль взвешивающий FS.....	5
4.1	Конструкция	5
4.2	Установка модуля.....	6
5	Включение весов.....	9
6	Работа весов	9
7	Возможные неисправности весов	10
8	Указание мер безопасности	10
9	Содержание драгоценных и цветных металлов	10
10	Юстировка модуля.....	10
11	Упаковка	11
12	Транспортировка и хранение.....	11

FS_1500	10	1500	500	От 10 до 250 вкл. Св. 250 до 1000 вкл. Св. 1000 до 1500 вкл.	<input type="checkbox"/> 250 <input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 750	<input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 1000 <input type="checkbox"/> 1500
FS_2000	10	2000	500	От 10 до 250 вкл. Св. 250 до 1000 вкл. Св. 1000 до 2000 вкл.	<input type="checkbox"/> 250 <input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 750	<input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 1000 <input type="checkbox"/> 1500
FS_3000	20	3000	1000	От 20 до 500 вкл. Св. 500 до 2000 вкл. Св. 2000 до 3000 вкл.	<input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 1000 <input type="checkbox"/> 1500	<input type="checkbox"/> 1000 <input type="checkbox"/> 2000 <input type="checkbox"/> 3000

4. Диапазон устройства выборки массы тары.....от 0 до Max
5. Потребляемая мощность не более, Вт.....0,7
6. Интерфейс связи с терминалом.....RS-485
7. Максимальная нагрузка, масса нетто/брутто и габаритные размеры приведены в

таблице.

N	Наименование	Максимальная нагрузка, кг	Масса нетто/брутто, кг	Габаритные размеры модуля (ДхШхВ) не более, мм
1	FS-1	500, 1000	95/101	1100 x 130 x 60
1.1	FS-2_	1000,1500	102 / 112	1100 x 130 x 60
1.2	FS-3_	1000,2000,3000	153 / 195	1400 x 130 x 60

3 Комплектность

Наименование	FS
Модуль взвешивающий FS	1
Аккумулятор	1
Зарядное устройство	1
Кабель соединительный	1
Руководство по эксплуатации	1
Перечень модификаций	1
Паспорт	1

4 Модуль взвешивающий FS

4.1 Конструкция

4.1.1 Модуль состоит из двух вилок для вилочного погрузчика с весоизмерительными датчиками (Рис. 8.1).

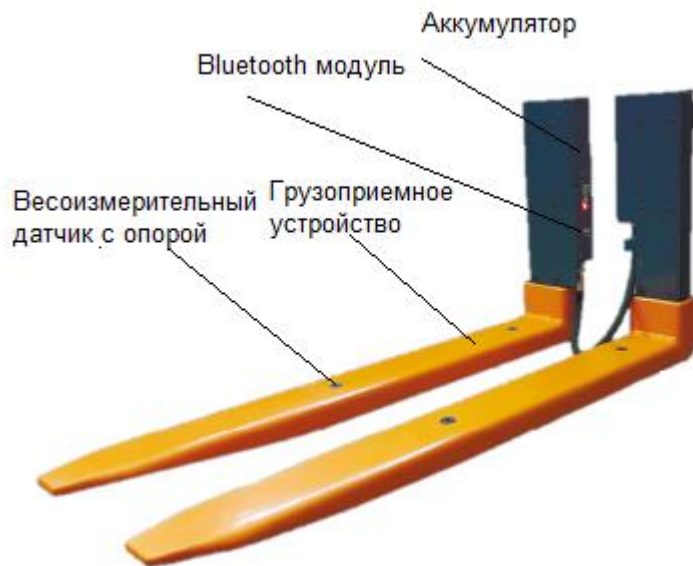


Рис. 4.1 - Модуль взвешивающий FS

4.1.2 Связь между вилами модуля обеспечивается с помощью соединительного кабеля.

4.1.3 Материал рам - сталь общего назначения с покрытием порошковой краской или нержавеющая сталь

4.1.4 Датчики изготовлены из нержавеющей стали. Электронные узлы защищены водостойким герметиком.

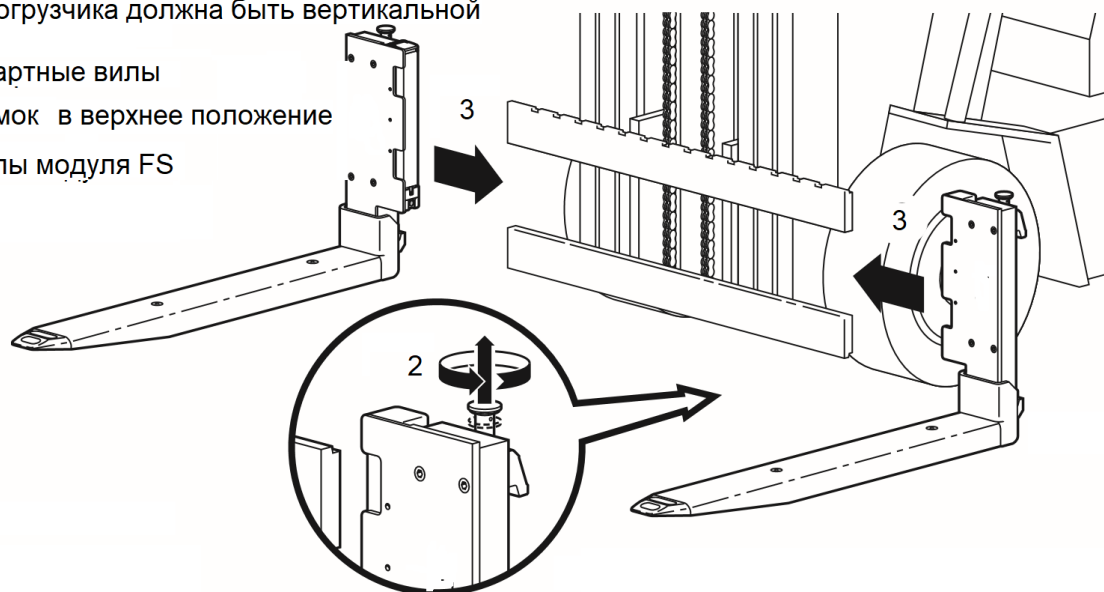
4.1.5 Для крепления модуля к каретке вилочного погрузчика на задней части вилок имеются стандартные крепления в соответствии с ISO 2328.

4.2 Установка модуля

4.2.1 Распакуйте модуль и установите на каретку вилочного погрузчика (Рис. 4.2).

Важно: Мачта погрузчика должна быть вертикальной

1. Снимите стандартные вилы
2. Переведите замок в верхнее положение
3. Установите вилы модуля FS



Фиксация модуля FS

1. Переведите замок в закрытое положение.
2. Встряхните модуль для того, чтобы убедиться, что замок находится в закрытом положении

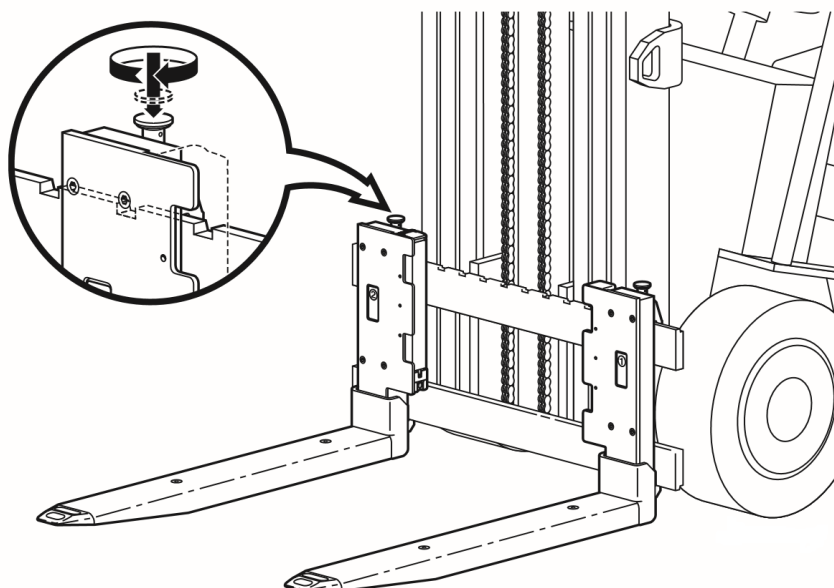


Рисунок 4.2

- 4.2.2 Установите аккумулятор в левую вилку модуля FS.
- 4.2.3 Подключите к правой вилке модуля FS соединительный кабель.
- 4.2.4 Установите поворотный кронштейн на весовой терминал

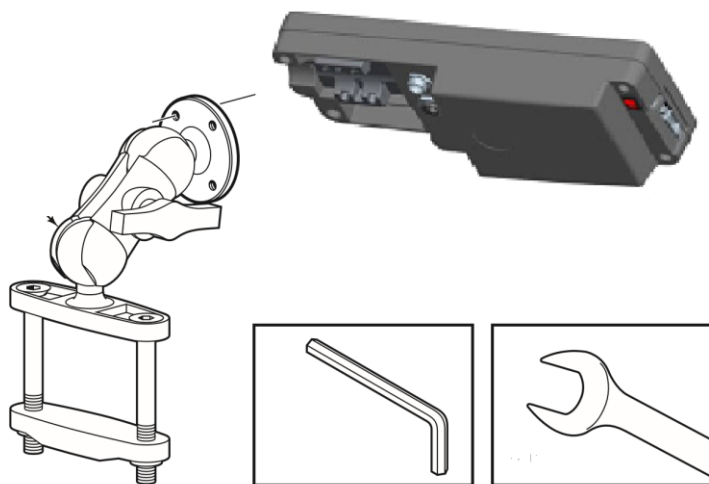
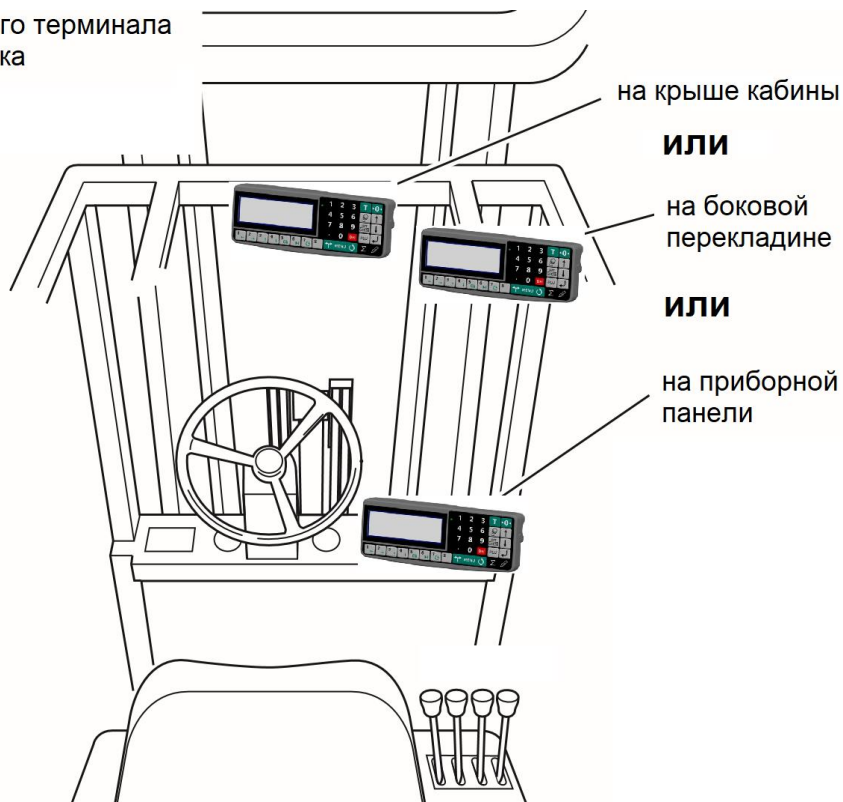


Рисунок 4.3

- 4.2.5 Зафиксируйте весовой терминал с поворотным кронштейном на раме вилочного погрузчика в удобном для оператора месте.

Варианты установки весового терминала на раму вилочного погрузчика



4.2.6 Подключите терминал к бортовому питанию погрузчика (12 V)



1. Подключите плавкий предохранитель к положительному проводу дисплея.
2. Подключите отрицательный провод терминала к отрицательной клемме аккумулятора.
3. Подключите положительным провод терминала к положительной клемме блока предохранителей погрузчика

При подключении кабеля следите за совпадением ключей разъёмов.

5 Включение весов

ВАЖНО

- Произведите запуск модуля FS за 10 минут до начала взвешивания для прогрева весов.
- Модуль FS не будет правильно взвешивать, если передняя вертикальная сторона вилок касается груза.
- Нестабильные показания массы указывают на мусор (например, древесную щепу) между вилкой и накладкой.
- При взвешивании жидкостей требуется больше времени для стабилизации веса.
- Длина груза не должна превышать длину вилок более чем на 152 мм.

5.1 Включите модуль FS, нажав кнопку на левой вилке

5.2 На весовом терминале включите Bluetooth модуль

5.3 Запустите весовой терминал, нажав кнопку на тыльной стороне терминала

5.4 При включении на терминале будет отражаться 0. При необходимости, ноль можно выставить вручную, нажав кнопку «Zero».

6 Работа весов

6.1 Разместите груз на модуле FS и поднимите на высоту от 100 до 300 мм. Следите за правильным размещением груза на модуле FS (рис. 6.1)

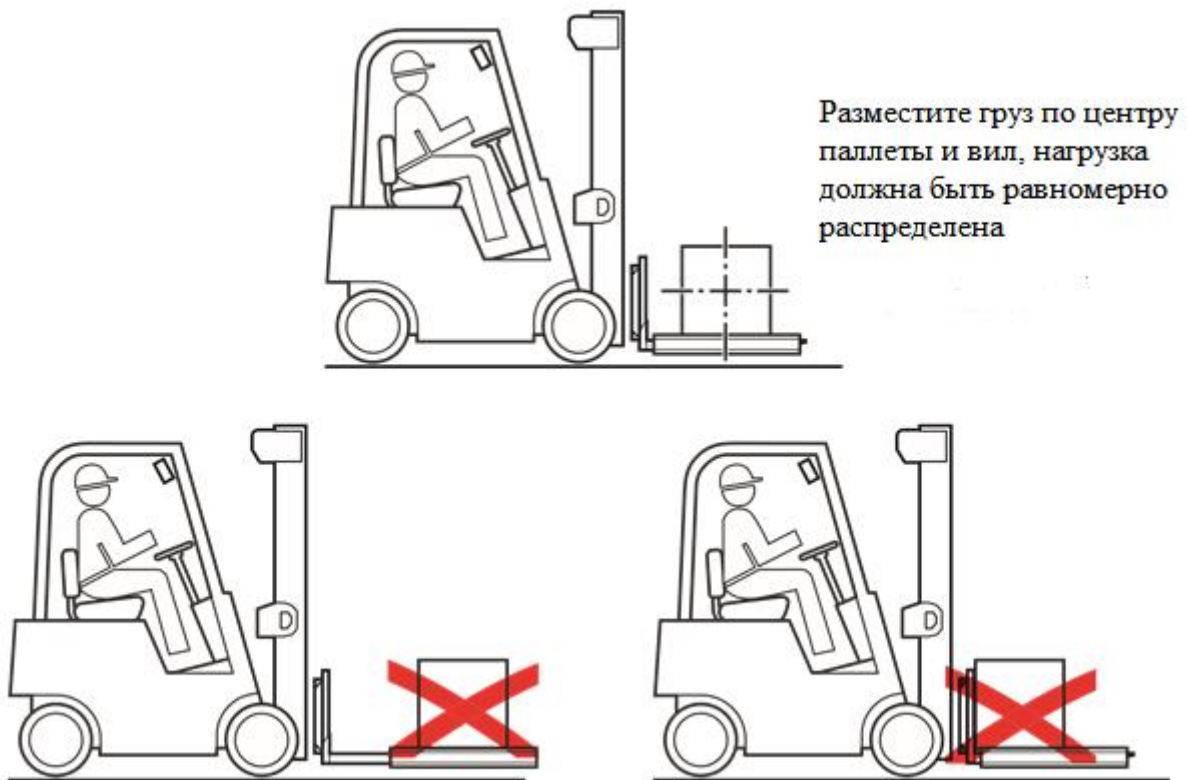


Рисунок 6.1 Размещение груза на модуле FS

6.2 На терминале отобразится вес груза. Дождитесь полной стабилизации веса. Перед следующим взвешиванием убедитесь, что терминал обнулен.

6.3 После окончания взвешивания выключите модуль FS, нажав на кнопку на левой вилке

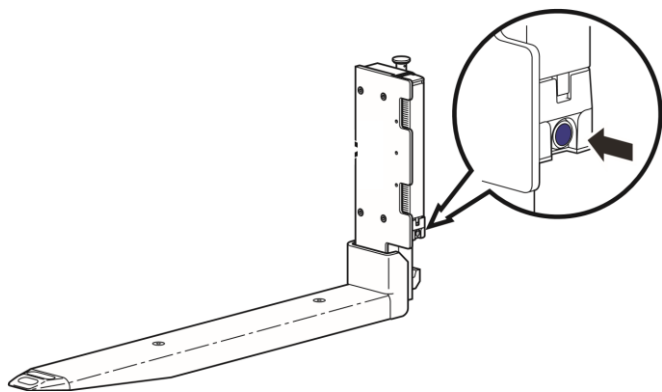


Рисунок 6.2 Кнопка Вкл/Выкл на левой вилке

6.4 Подробная инструкция по работе с терминалами Масса-К размещена на сайте massa.ru в разделе Весовые терминалы.

7 Возможные неисправности весов

Сообщения о неисправностях модуля, которые отображаются на экране терминала, представлены в таблице.

	Признаки № неисправностей	Возможные причины неисправностей	Способы устранения
1	Сообщение: «LOAD» или «Снимите груз»	При включении весов модуль был нагружен	Снять нагрузку с модуля. Убедиться, что модуль не касается посторонних предметов
2	Сообщение: «Error» или «Нагрузка выше допустимой»	Нагрузка на модуль превышает допустимую величину	Снять нагрузку с модуля
3	Сообщение: «Неправильное положение платформы»	Мачта погрузчика наклонена на недопустимый угол	Верните мачту погрузчика в вертикальное положение

При появлении других признаков неисправности обращайтесь в центры техобслуживания.

8 Указание мер безопасности

Электропитание модуля осуществляется от источника напряжением 5В, – это сверхнизкое напряжение, при котором не требуется специальных мер безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75.

9 Содержание драгоценных и цветных металлов

Драгоценных и цветных металлов не содержится.

10 Юстировка модуля

См. на DVD диске, входящем в комплекты поставки терминалов, или на сайте АО «МАССА-К» www.massa.ru.

11 Упаковка

Взвешивающий модуль упакован в картон и закреплен упаковочной лентой.

Документация помещена в полиэтиленовый пакет и упакована в транспортировочную тару.

12 Транспортировка и хранение

Условия транспортировки взвешивающего модуля в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Модуль может транспортироваться всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение модуля в одном помещении с кислотами, реактивами и другими активными веществами, которые могут оказать вредное влияние, не допускается.

После транспортировки и хранения при отрицательных температурах перед распаковкой модуль должен быть выдержан при нормальной температуре не менее 3 часов.

Транспортировка и хранение модуля производится в горизонтальном положении, при штабелировании - не более 10 штук по вертикали.

www.fs2000.ru

Формат А5